

エコアクション21



2022年度(第62期) 環境経営レポート

対象期間 2022年02月～2023年01月

2023年4月8日 発行

確かな経験と技術

株式会社 旭光



事業の概要

1. 事業者名

株式会社 旭光
代表取締役社長 宇治川 幸子

2. 所在地

〒374-0133 群馬県邑楽郡板倉町岩田808

3. 環境保全関係の責任者及び担当者連絡先

代表責任者	： 代表取締役社長	宇治川 幸子
環境管理責任者	： 取締役工場長	磯村 好一
担当者	： EA事務局	齋藤 克敏
	TEL : 0276-82-1727	
	FAX : 0276-82-1729	

4. 対象範囲

株式会社旭光 全組織・全活動

5. 事業活動

航空機部品、宇宙関連部品、自動車部品
高速車両部品の機械加工
その他、各種試作・開発品、治具等の機械加工

6. 事業規模

従業員 : 42人
敷地面積 : 6,470m²
延床面積 : 2,991m²

環境経営方針

〈環境基本理念〉

1. 経営理念

「世界に誇る精度の高い製品を追求し、常にお客様に喜ばれる存在でありたい」
(1)お客様の注文に感謝する。
(2)お客様に絶対迷惑をかけない。
(3)お客様を大切にする。

2. 環境行動指針

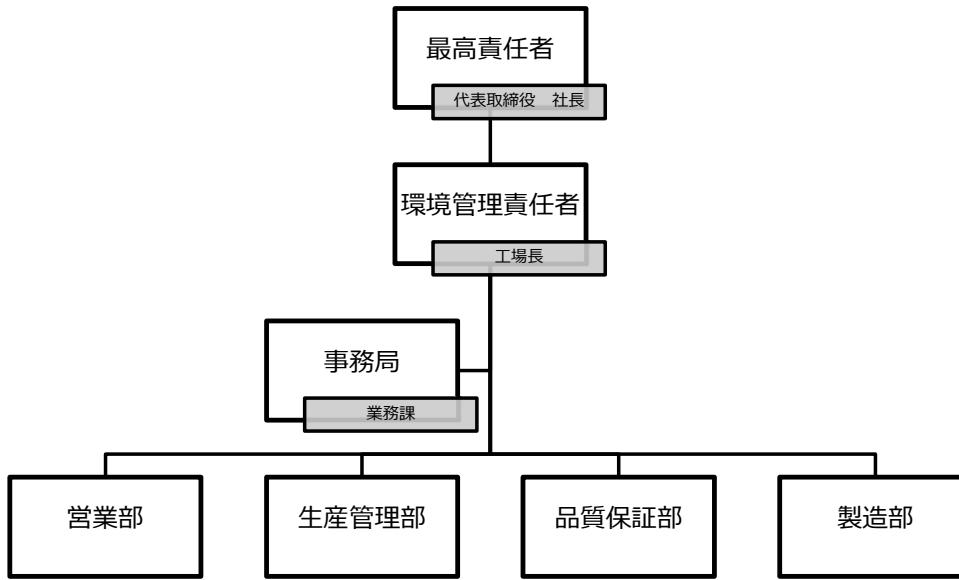
「私たちは、より環境に配慮した会社生活、家庭生活をします。」に基づき、生産活動において、地域社会への環境経営を追求し、お客様、取引先、地域社会との相互信頼を基に人と我々の住む地球が健全に存続できる環境の実現に貢献いたします。

〈環境経営方針〉

1. 当社は、治具、各種機械部品の機械加工、サブ・アッセンブリーなどの製品及びサービスを行っています。これらの事業活動における各段階において、当社の一人一人が環境保全活動（汚染の予防）と環境マネジメントシステムの継続的改善に努めます。
2. 環境保全に関する法律ならびに当社が同意した顧客、地域社会等の要求事項を遵守します。又、必要に応じて自主的な環境目的・目標を設定し汚染の予防に努めます。
3. 循環型社会に沿った事業活動として、下記の項目をテーマとして取組みます。
(1)省エネルギーの推進
(2)廃棄物の適正な処理と削減
(3)環境負荷化学物質の削減
4. 環境経営方針は当社の全従業員にポスター等で周知徹底を図ります。
5. この環境経営方針はお客様、取引先、地域社会の方々へも公開いたします。

改訂日 2023年2月1日
代表取締役社長 宇治川 幸子

エコアクション推進体制



役職	役割
最高責任者	<ul style="list-style-type: none"> ① 環境管理責任者をはじめ、必要な責任者を任命する。該当責任者には、現在の責務に関わりなく、兼任で責任と権限を明示する。 ② エコアクション21の構築・運用・維持に必要な経営諸資源(人材・資金・機器・設備・技術・技能を含む)を準備する。 ③ 環境経営方針を制定する。 ④ エコアクション21の構築・運用に関する情報を収集し、環境経営方針・環境目標をはじめシステム全体の見直しを行い、必要に応じ改訂を指示する。 ⑤ 経営における課題とチャンスを明確にする。
環境管理責任者	<ul style="list-style-type: none"> ① エコアクション21に関する経営諸資源の合理的・効果的な運用を図り、目的を達成するために環境委員会を運営する。 ② エコアクション21の構築と運用を円滑に行い、最高責任者による見直しのための情報として、構築・運用に関する情報を最高責任者に提供する。
事務局	<ul style="list-style-type: none"> ① 事務局として、環境管理責任者を補佐し、エコアクション21に関する実務全般を所管する。

環境目標・活動計画・達成状況

環境目標	単位	61期 実績 (基準値)	62期 活動計画	62期 実績	達成状況	中期目標 63期	長期目標 64期
加工高当たりの 二酸化炭素排出量 の削減	kg-co2/100万円	1235.36	基準値に対して 1%削減 (1403.09)	1316.42	6.56%増加	62期実績に対して 1%削減 (1303.25)	63期実績に対して 1%削減 (1290.22)
加工高当たりの 廃棄物排出量 の削減	kg/100万円	141.62	基準値に対して 1%削減 (158.88)	264.31	86.63%増加	62期実績に対して 1%削減 (261.67)	63期実績に対して 1%削減 (259.05)
水資源投入量 の削減	(m ³ /年)	853	基準値に対して 1%削減 (844)	537	37.05%減少	62期実績に対して 1%削減 (531.6)	63期実績に対して 1%削減 (526.2)
工程不具合低減	件/年	25	13	17	未達成	9	管理の徹底
化学物質取扱及び 管理の徹底	-	管理の徹底	管理の徹底	管理の徹底	管理の徹底	管理の徹底	管理の徹底
廃棄物の リサイクル率	-	100%	100%	100%	達成	100%	100%

計画に基づき実施した取組内容

環境目標	取組内容
加工高当たりの二酸化炭素排出量の削減	<ul style="list-style-type: none"> ①空調温度適正化・推進 ②照明・PC電源不要時のOFFの推進 ③エアコン清掃の実施 ④エコドライブ推進 ⑤社用車の点検・整備(定期点検時) ⑥電力、ガソリン量、その他の集計 ⑦目標達成状況・活動進捗状況確認 ⑧エアー漏れ点検
加工高当たりの廃棄物排出量の削減	<ul style="list-style-type: none"> ①分別ルールの徹底 ②廃棄物置場、各ゴミ箱の整備 ③廃棄物排出量の集計 ④目標達成状況・活動進捗状況確認 ⑤エコ活動
水資源投入量削減	<ul style="list-style-type: none"> ①毎月のメータを確認する(漏水防止) ②節水表示
工程不具合低減	<ul style="list-style-type: none"> ①不具合低減活動
化学物質取扱及び管理の徹底	<ul style="list-style-type: none"> ①新規取扱品のSDS入手 ②毎月、購買量・消費量・在庫の確認



環境負荷実績

二酸化炭素排出量の実績と評価

	61期 実績	62期 実績	削減率
社内加工高(100万円)	358	334	-6.70

電力使用量 (kg-CO2)	412531	411407	-0.27
ガソリン (kg-CO2)	9862	10068	2.08
軽油 (kg-CO2)	19620	17987	-8.33
LPガス (kg-CO2)	244	222	-8.98
二酸化炭素排出総量(kg-CO2)	442258	439684	-0.58
社内加工高当たりの排出量 (kg-CO2/100万円)	1235.36	1316.42	6.56

* 購入電力の排出係数は、0.385kg-CO2/Kwh
(株)エネット 令和4年2月17日環境省・経済産業省公表



取組結果の評価

二酸化炭素排出量は目標に対して約0.58%の減少になった。コロナウイルスの影響による受注量の減少が続いている、設備の稼働時間はほぼ同じ状況である。老朽設備の更新やエアコンプレッサーのメンテナンスなど設備管理を行い消費電力の軽減を行っている。また、対面とオンラインでの両対応により、社用車の使用は少ない傾向にある。

次年度への取組計画

電気使用量の削減と把握のため、電気使用量に関するグラフを作成・掲示をし、周知徹底と監視を行う。工程の内製化により社内加工高の増加を図っている。

環境負荷実績

廃棄物排出量の実績と評価

	61期 実績	62期 実績	削減率
社内加工高(100万円)	358	334	-10.50

廃棄物排出量(kg)	50700	88280	74.12
社内加工高当たりの排出量 (kg/100万円)	141.62	264.31	86.63



取組結果の評価

全社において、分別の意識がかなり浸透している
廃棄物の量は74%増加した。

これは、一部の製品で切削をする際に大量に切り粉が
発生したことが原因である。
切り粉の分別は徹底しており、リサイクル率は100%を維
持している。
工具をリサイクルすることにより、廃棄が減少とコスト削
減に繋がっています。
さらなる産業廃棄物の削減に向けて、様々な活動に取
組んでいます。

次年度への取組計画

新しいチームを発足し、今年度も廃棄量とコストの削減を推進していく。

環境負荷実績

水資源使用量の実績と評価

	61期 実績	62期 実績	削減率
水資源使用量(m ³)	853	537	-37.05
従業員数(人)	43	41	

6 安全な水とトイレを世界中に



13 気候変動に具体的な対策を



取組結果の評価

水資源使用量は37%減少
昨年の漏水修理から正常な数値になっている。
用途は水溶性の切削液と生活用水です。

今期も社員の節水への努力に取組んでいく。

次年度への取組計画

漏水のメーターチェック(検針時の水量把握)、節水の啓蒙を進める

エコ活動（切削工具の廃棄量削減）

○チームポリッシュ



	62期 実績
排出量(本)	461
新品(円)	3,592,317
再研磨(円)	1,698,730
差額(円)	2,324,292

再研磨専用の通箱を設置

購入費を2,324,292円削減



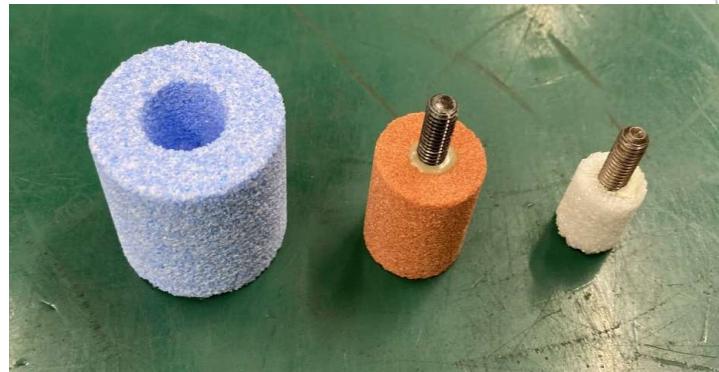
エコ活動（研削砥石の再利用品作成）

○チーム関田



使用済み廃棄予定砥石

黄色い部分を利用し作成



内面研削砥石

	62期 実績
新品(円)	76,860
再製作(円)	50,400
差額(円)	26,460

購入費を26,460円削減

12 つくる責任
つかう責任



13 気候変動に
具体的な対策を



17 パートナーシップで
目標を達成しよう



2022年度不具合低減活動実績報告

期間: 2022年02月～2023年01月(62期)

活動部署: 製造部



テーマ

人的要因による不良件数の低減

活動目標 ・人的要因による不具合 8件以内

活動結果

・一般部品	8件
・航空機部品	2件



2023年度不具合低減活動計画

期間: 2023年02月～2024年01月(63期)

活動部署: 製造部

テーマ

人的要因による不良件数の低減

活動目標 **・人的要因による不具合 9件以内**

活動内容

- ・作業標準書に沿った作業の実施
- ・不具合対策の水平展開
- ・初品検査、工程検査の徹底でロットアウトの撲滅
- ・段取りミスによる不具合低減



4 質の高い教育を
みんなに



8 働きがいも
経済成長も



9 産業と技術革新の
基盤をつくる



環境関連法規の厳守状況

法規制等の名称	遵守事項
浄化槽法	・年4回の保守点検 ・年1回の11条検査
騒音規制法	・特定施設設置届け
振動規制法	・特定施設設置届け
廃棄物の処理及び清掃に関する法律	・産業廃棄物収集運搬及び処分業者との契約書 ・マニフェスト管理及び交付状況報告管理
労働安全衛生法	・安全衛生委員会設置 ・その他
消防法	・消防設備の定期点検
フロン排出抑制法	・簡易点検 ・定期点検
群馬県の生活環境を保全する条例	・公害防止（騒音、振動）

※環境関連法規への違反はありません。なお、関係当局からの違反等の指摘はありません。

代表者による全体の評価と見直し・指示

- ・62期は引き続きコロナウイルスの影響により、受注量の確保ができない状況にあります。設備の稼働時間等に大きな変化はありませんでしたが、燃料費高騰の影響が大きく響いています。
- ・昨年も引き続きコスト削減や不具合による無駄な作業時間を減らしていく努力をしていますが、より具体的に対策を講じていく必要があります。社員一人一人が削減意識をもって作業をしてください。
- ・グループによるエコ活動は、今まで切粉の分別、工具の排出量低減、消耗品のコスト削減などを行ってきています。今期でもこのようなグループ活動を推進していきます。